



**TESYDO, s.r.o.**

*Mariánské nám. 1, 617 00 Brno, Česká republika (CZ)*

*\* / Člen AIO, HK, TNK, CWS ANB (člen EWF, IIW a IAB) / \**

*\* / Member of AIO, HK, TNK, CWS ANB (member of EWF, IIW a IAB) / \**

**Technická, školicí, zkušební, certifikační a inspekční činnost**

*Technical, training, testing, certification and inspection activity*

**Autorizovaná osoba / Notifikovaná osoba, Authorized Body / Notified Body**

TESYDO-COV, certifikační orgán pro certifikaci produktů a procesů svařování č. 3169,  
akreditovaný Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

tímto uděluje

# CERTIFIKÁT

**pro proces svařování dle EN ISO 3834-2:2005**

**svařované konstrukce, tlakové nádoby, potrubní systémy,  
železniční vozidla**

**Výskumný ústav zvaračský  
Priemyselný inštitút SR**

**Račianska 71  
832 59 Bratislava, SK**

Tento certifikát je vydán na základě splnění požadavků  
vyspecifikovaných ve výše uvedené normě EN ISO 3834-2:2005.

Platnost certifikátu je podmíněna písemným jmenováním pracovníka svářečského dozoru  
ve výše uvedené organizaci dle ČSN EN ISO 14731 a pravidelným dozorem ze strany certifikačního orgánu.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je zpráva o hodnocení a zadní strana certifikátu s detailní specifikací.  
Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování. Tento dokument je možno reprodukovat pouze jako celek.

Číslo certifikátu: **TESYDO-COV-068/2013**

Certifikát je platný do: **08. 12. 2018**

Číslo zprávy o hodnocení: **068/2013**

Datum a místo vystavení prvotního certifikátu: **09. 12. 2013, Brno**

Datum a místo vystavení posledního certifikátu: **09. 12. 2013, Brno**



Ing. Jan Opletal  
zástupce vedoucího Certifikačního orgánu

## Detailní specifikace

### 1. Druh procesu svařování:

Tavné svařování kovových materiálů

### 2. Normativní dokument / postup / certifikační schéma, podle kterého byl výrobek certifikován:

EN ISO 3834-2:2005 / TOS-602 / EN ISO 3834-2:2005

### 3. Používané výrobkové a související normy:

EN ISO 3834-1:2005, EN ISO 3834-2:2005, EN ISO 3834-5:2005, CEN ISO/TR 3834-6:2007, EN 1090-2+A1, EN 13 445, EN 13 480, EN 12 732, EN 15085, DIN 18800-Teil 7

### 4. Skupina základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608)

Skupina 1.2, 1.3, 31, 51, 1-10, 1-31

### 5. Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ČSN EN ISO 4063)

Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou (111 - MMA)

Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu (135 - MAG)

Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu (141 - TIG)

Laserové hybridní svařování (52+135)

Tvrdé pájení (973) způsobem svařování tavící se elektrodou v inertním plynu (131 - MIG)

### 6. Odchytky (normy jiné než EN, jiné odchytky, specifické požadavky)

-----

### 7. Pověření pracovníci svářečského dozoru (dle EN ISO 14731)

Jméno a příjmení	Kvalifikační stupeň
Ing. Anton Šoška	Mezinárodní / Evropský svářečský inženýr (IWE/EWE)
Ing. Peter Blažíček	Mezinárodní / Evropský svářečský inženýr (IWE/EWE)
Róbert Štancel	Mezinárodní / Evropský svářečský technolog (IWT/EWT)